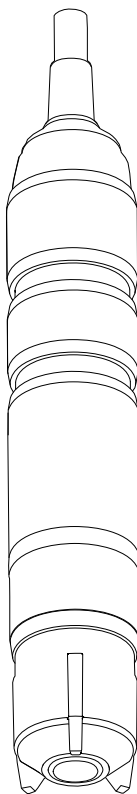


# 操作手册

## CCS50

二氧化氯传感器



---

# 目录

|                          |           |                       |           |
|--------------------------|-----------|-----------------------|-----------|
| <b>1 文档概述 .....</b>      | <b>4</b>  | <b>11 附件 .....</b>    | <b>35</b> |
| 1.1 安全图标 .....           | 4         | 11.1 维护套件 CCV05 ..... | 35        |
| 1.2 信息图标 .....           | 4         | 11.2 设备专用附件 .....     | 35        |
| <b>2 基本安全指南 .....</b>    | <b>5</b>  | <b>12 技术参数 .....</b>  | <b>36</b> |
| 2.1 人员要求 .....           | 5         | 12.1 输入 .....         | 36        |
| 2.2 指定用途 .....           | 5         | 12.2 性能参数 .....       | 37        |
| 2.3 工作场所安全 .....         | 5         | 12.3 环境条件 .....       | 38        |
| 2.4 操作安全 .....           | 5         | 12.4 过程条件 .....       | 38        |
| 2.5 产品安全 .....           | 6         | 12.5 机械结构 .....       | 39        |
| <b>3 产品描述 .....</b>      | <b>6</b>  | <b>索引 .....</b>       | <b>40</b> |
| 3.1 产品设计 .....           | 6         |                       |           |
| <b>4 到货验收和产品标识 .....</b> | <b>10</b> |                       |           |
| 4.1 到货验收 .....           | 10        |                       |           |
| 4.2 产品标识 .....           | 10        |                       |           |
| <b>5 安装 .....</b>        | <b>12</b> |                       |           |
| 5.1 安装条件 .....           | 12        |                       |           |
| 5.2 安装传感器 .....          | 14        |                       |           |
| 5.3 安装后检查 .....          | 20        |                       |           |
| <b>6 电气连接 .....</b>      | <b>21</b> |                       |           |
| 6.1 连接传感器 .....          | 21        |                       |           |
| 6.2 确保防护等级 .....         | 22        |                       |           |
| 6.3 连接后检查 .....          | 22        |                       |           |
| <b>7 调试 .....</b>        | <b>23</b> |                       |           |
| 7.1 功能检查 .....           | 23        |                       |           |
| 7.2 在变送器上选择传感器类型 .....   | 23        |                       |           |
| 7.3 传感器极化 .....          | 24        |                       |           |
| 7.4 传感器标定 .....          | 24        |                       |           |
| <b>8 诊断和故障排除 .....</b>   | <b>25</b> |                       |           |
| <b>9 维护 .....</b>        | <b>26</b> |                       |           |
| 9.1 维护计划 .....           | 26        |                       |           |
| 9.2 维护任务 .....           | 27        |                       |           |
| <b>10 修理 .....</b>       | <b>34</b> |                       |           |
| 10.1 备件 .....            | 34        |                       |           |
| 10.2 返厂 .....            | 34        |                       |           |
| 10.3 废弃 .....            | 34        |                       |           |

# 1 文档概述

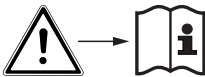
## 1.1 安全图标

| 安全信息结构                                                                                                                                                | 说明                          |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| <div> <b>危险</b></div> <div>原因(/后续动作)<br/>疏忽安全信息的后续动作<br/>▶ 校正动作</div> | 危险状况警示。<br>疏忽会导致人员死亡或严重伤害。  |
| <div> <b>警告</b></div> <div>原因(/后续动作)<br/>疏忽安全信息的后续动作<br/>▶ 校正动作</div> | 危险状况警示。<br>疏忽可能导致人员死亡或严重伤害。 |
| <div> <b>小心</b></div> <div>原因(/后续动作)<br/>疏忽安全信息的后续动作<br/>▶ 校正动作</div> | 危险状况警示。<br>疏忽可能导致人员轻微或中等伤害。 |
| <div> <b>注意</b></div> <div>原因/状况<br/>疏忽安全信息的后续动作<br/>▶ 动作/提示</div>    | 疏忽可能导致财产和设备损坏。              |

## 1.2 信息图标

| 图标                                                                                | 说明        |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------|
|    | 附加信息，提示   |
|    | 允许或推荐的操作  |
|  | 禁止或不推荐的操作 |
|  | 参见设备文档    |
|  | 参考页面      |
|  | 参考图       |
|  | 操作结果      |

### 1.2.1 设备上的图标

| 图标                                                                                 | 说明     |
|------------------------------------------------------------------------------------|--------|
|  | 参见设备文档 |

## 2 基本安全指南

### 2.1 人员要求

仅允许经培训的专业技术人员进行测量系统的安装、调试、操作和维护。

- ▶ 执行特定操作的技术人员必须经工厂方授权。
- ▶ 仅允许电工进行设备的电气连接。
- ▶ 技术人员必须阅读《操作手册》，理解并遵守其中的各项规定。
- ▶ 仅允许经培训的授权人员进行测量点故障排除。



仅允许制造商或其服务机构直接进行《操作手册》中未描述的维修操作。

### 2.2 指定用途

饮用水和工业用水中都必须投加合适剂量的消毒剂进行消毒，例如氯气或无机氯化物。加药量必须适应连续变化的操作条件。消毒剂浓度过低会影响消毒效果；相反，浓度过高会引起腐蚀、破坏口感，同时还会增加使用成本。

传感器专用于连续测量水中的二氧化氯。与测量和控制设备配套使用，优化进行消毒控制。

除本文档指定用途外，其他任何用途均有可能对人员和整个测量系统的安全造成威胁，禁止使用。

由于不恰当使用，或用于非指定用途而导致的设备损坏，制造商不承担任何责任。

### 2.3 工作场所安全

用户有责任且必须遵守下列安全标准的要求：

- 安装指南
- 地方标准和法规

#### 电磁兼容性(EMC)

- 产品通过电磁兼容性(EMC)测试，符合欧洲工业应用的适用标准要求。
- 仅完全按照本《操作手册》说明进行接线的产品才符合电磁兼容性(EMC)要求。

### 2.4 操作安全

在进行整个测量点调试之前：

1. 检查并确认所有连接均正确。
2. 确保电缆和软管连接无损坏。
3. 禁止使用已损坏的产品，并采取保护措施避免误操作。
4. 将产品标识为故障产品。

在操作过程中：

- ▶ 如果故障无法修复：  
产品必须停用，并采取保护措施避免误操作。

### 2.4.1 特殊指南

► 在可能出现电解液渗透通过覆膜进入过程的工况条件下禁止使用传感器。

为了确保应用安全，仅使用传感器测量电导率不低于 10 nS/cm 的液体。

## 2.5 产品安全

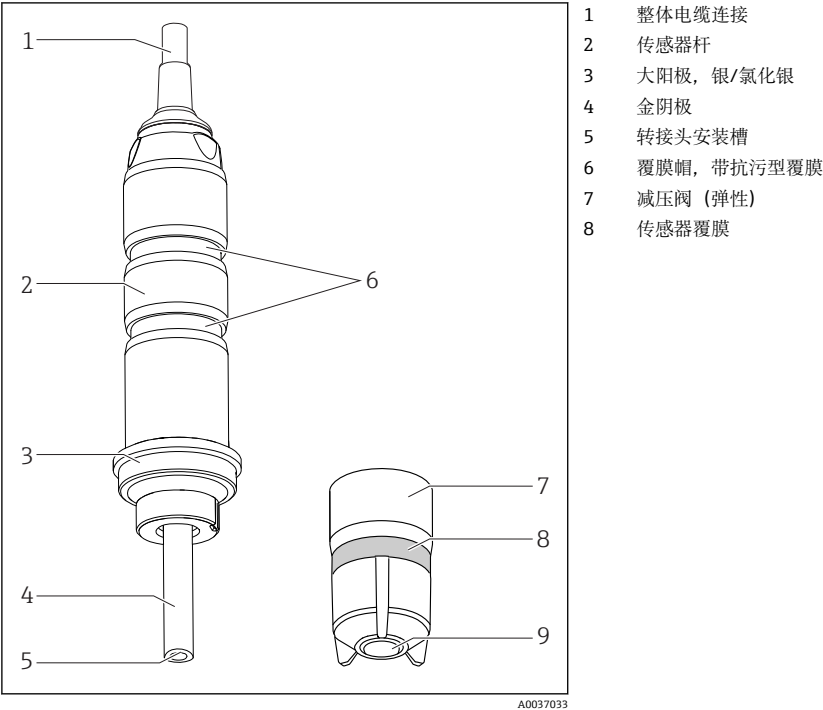
产品设计符合最先进的安全要求，通过出厂测试，可以放心使用。必须遵守相关法规和欧洲标准的要求。

# 3 产品描述

## 3.1 产品设计

传感器包含以下功能部件：

- 覆膜帽（测量池带覆膜）
  - 将内部电位系统与介质隔离开来
  - 带坚固耐用的 PVDF 覆膜和减压阀
  - 确保阴极和覆膜间有特定的不变电解液膜
- 传感器杆，包含：
  - 大阳极
  - 阴极，内置在塑料杆中
  - 内置温度传感器



1 传感器结构

3.1.1 测量原理

基于电流法测量原理测量二氧化氯浓度。

介质中的二氧化氯 ( $\text{ClO}_2$ ) 扩散通过传感器覆膜，在金阴极上被还原成氯离子 ( $\text{Cl}^-$ )。在银阳极上，银被氧化成氯化银。金阴极释放电子，银阳极接收电子，形成电流回路。回路电流与介质中的二氧化氯浓度成正比。在宽量程范围内过程不受 pH 值得影响。

变送器基于电流信号计算浓度浓度值，单位为  $\text{mg/l}$  (ppm)。

3.1.2 对测量信号的影响

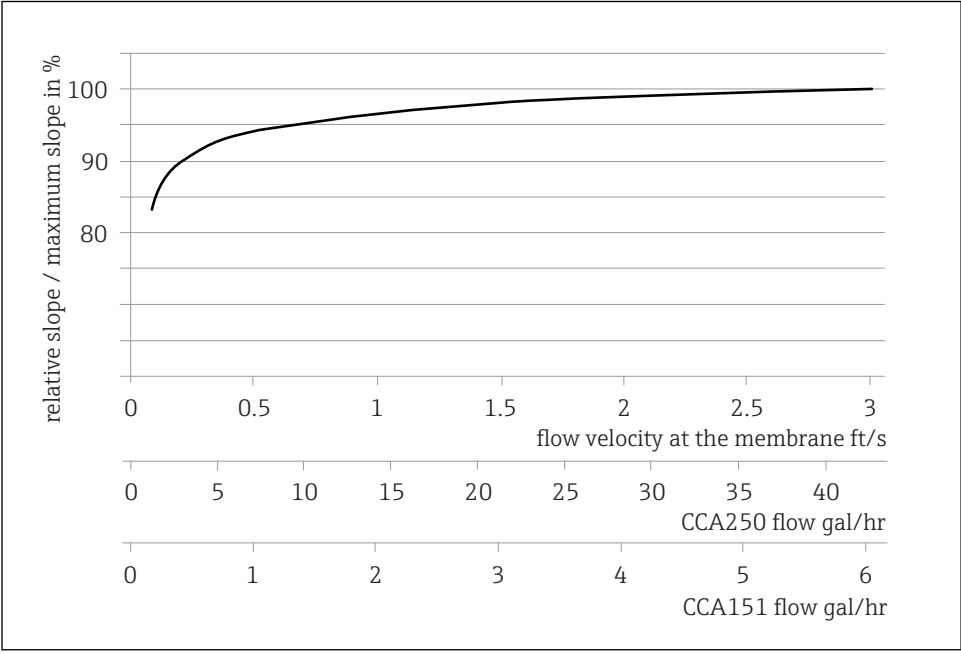
pH 值

与 pH 值的关系

| pH 值    | 结果                                                          |
|---------|-------------------------------------------------------------|
| < 3.5   | 如果介质中同时还存在有氯化物 ( $\text{Cl}^-$ )，生成氯化物。与二氧化氯的强交叉灵敏度导致测量值增大。 |
| 3.5...9 | pH 值不影响介质中的二氧化氯浓度测量。                                        |
| > 9     | 二氧化氯不稳定，会分解。                                                |

流量

- 覆膜法传感器要求流速不低于 15 cm/s (0.5 ft/s)。
- 使用 Flowfit CCA151 流通式安装支架时，流速不得低于 30 l/h (8 gal/h)。
  - 使用 CCA250 流通式安装支架时，流速不得低于 30 l/h (8 gal/h) (波动上限用红色棒标记)。



A0034487-ZH

图 2 电极斜率与覆膜处流速/流量的相互关系

流量越大，测量信号受流量的影响越小。但是，如果流量减小至低于设定值，测量信号就会受流量的影响。

在安装支架中安装 INS 接近开关，确保能够可靠检测出无效操作状态；如需要，可以触发报警信号或中断进料。

如果低于最小流量，传感器电流对流量波动比较敏感。测量腐蚀性介质时，建议不要低于最小流量。如果存在悬浮固体，可能是沉积产生的悬浮固体，建议使用最大流量。

温度

介质温度变化会影响测量值：

- 温度升高，测量值增大（约 4 % / K）
- 温度降低，测量值减小。

传感器与 Liquiline 变送器配备使用，自动进行温度补偿（ATC）。温度变化时无需重新标定。

1. 如果变送器关闭了自动温度补偿功能，标定后必须维持温度恒定。
2. 否则，需要重新标定传感器。

温度正常变化和缓慢变化时（0.3 K/min），使用内置温度传感器即可。温度快速剧烈变化时（2 K/min），需要外接温度传感器，确保最高测量精度。



外接温度传感器的详细信息参见变送器的《操作手册》。

### 交叉灵敏度 <sup>1)</sup>

余氯、臭氧、游离溴

不存在交叉灵敏度：H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>、过氧乙酸

---

1) 测试不同浓度的上述物质。其他效应尚未研究。

## 4 到货验收和产品标识

### 4.1 到货验收

1. 检查并确认包装是否完好无损。
  - ↳ 如有损坏，请告知供应商。  
在事情未解决之前，请妥善保存包装。
2. 检查并确认物品是否完好无损。
  - ↳ 如有损坏，请告知供应商。  
在事情未解决之前，请妥善保存物品。
3. 检查订单的完整性，是否与供货清单一致。
  - ↳ 比对供货清单和订单。
4. 使用抗冲击和防潮包装储存和运输产品。
  - ↳ 原包装提供最佳保护。  
确保遵守允许环境条件要求。

如有任何疑问，请咨询 Endress+Hauser 当地销售中心。

### 4.2 产品标识

#### 4.2.1 铭牌

铭牌上标识有以下设备信息：

- 制造商名称
- 扩展订货号
- 序列号
- 安全信息和警告图标

- ▶ 比对铭牌参数和订单参数。

#### 4.2.2 产品主页

[www.endress.com/ccs50](http://www.endress.com/ccs50)

#### 4.2.3 订货号说明

下列位置处标识有产品订货号和序列号：

- 在铭牌上
- 在发货清单中

#### 查询产品信息

1. 登陆 [www.endress.com](http://www.endress.com)。
2. 进入搜索栏（放大镜）。
3. 输入有效序列号。
4. 搜索。
  - ↳ 弹出窗口中显示产品结构。

5. 点击弹出窗口中的产品示意图。

↳ 打开新窗口 (**Device Viewer**)。窗口中显示所有设备信息及配备文档资料。

#### 4.2.4 制造商地址

Endress+Hauser Conducta GmbH+Co. KG  
Dieselstraße 24  
D-70839 Gerlingen

#### 4.2.5 供货清单

供货清单包括:

- 消毒剂传感器 (覆膜法, Ø25 mm), 带保护帽 (即插即用)
- 电解液 (50 ml (1.69 fl.oz))
- 替换覆膜帽, 安装在保护帽中
- 《操作手册》

#### 4.2.6 证书和认证

##### CE认证

##### 一致性声明

产品符合欧共体标准的一致性要求。因此, 遵守 EU 准则的法律要求。制造商确保贴有CE标志的仪表均成功通过了所需测试。

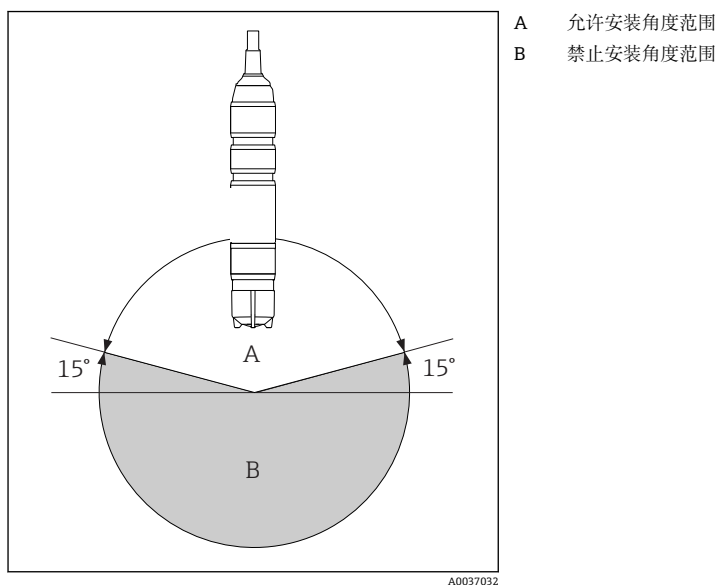
## 5 安装

### 5.1 安装条件

#### 5.1.1 安装方向

禁止倒装!

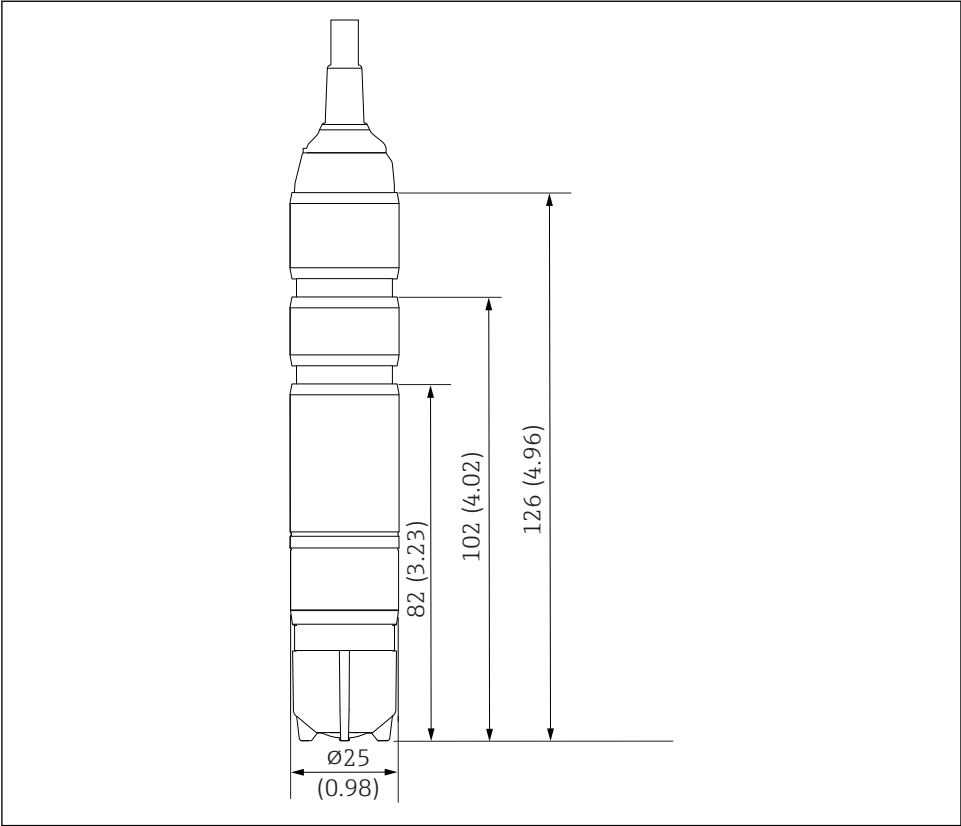
- ▶ 在安装支架、支座或相应过程连接中安装传感器时，倾斜角度不得小于  $15^\circ$ 。
- ▶ 禁止采用其他安装角度。
- ▶ 参照安装支架的《操作手册》在安装支架中安装传感器。



#### 5.1.2 插入深度

77 mm (3.03 in)

5.1.3 外形尺寸



A0037034

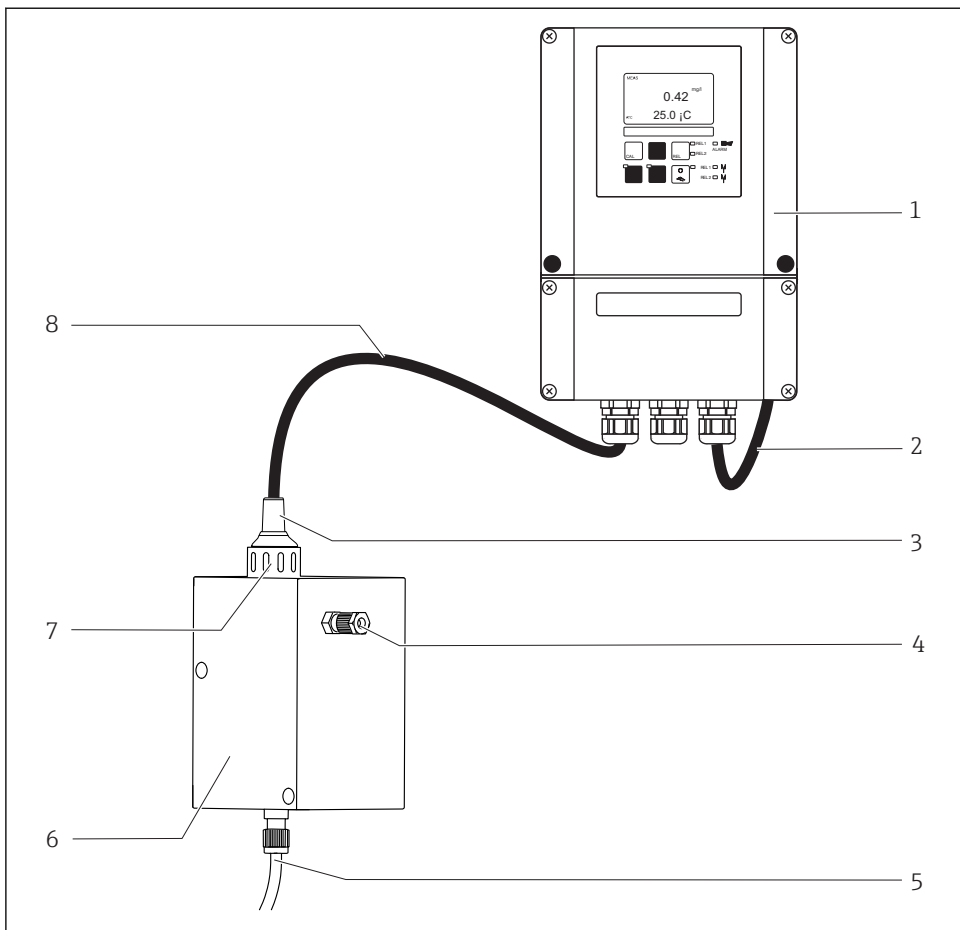
3 单位: mm (in)

## 5.2 安装传感器

### 5.2.1 测量系统

整套测量系统包括：

- 消毒剂传感器 CCS50（覆膜法， $\varnothing 25\text{ mm}$ ），带配套安装转接头
- Flowfit CCA151 流通式安装支架
- 测量电缆 CYK10、CYK20
- 变送器，例如 Liquiline CM44x 或 CM44xR
- 可选：延长电缆 CYK11
- 可选：Flowfit CCA250 流通式安装支架（如果还安装有 pH/ORP 电极时）
- 可选：浸入式安装支架 Flexdip CYA112
- 可选：接近开关



A0036970

#### 4 测量系统示例

- 1 Liquisys CCM223/253 变送器
- 2 变送器的供电电缆
- 3 消毒剂传感器 CCS50 (覆膜法,  $\varnothing 25 \text{ mm}$ )
- 4 Flowfit CCA151 流通式安装支架的出水口
- 5 Flowfit CCA151 流通式安装支架的进水口
- 6 Flowfit CCA151 流通式安装支架
- 7 管接螺母, 用于在 Flowfit CCA151 流通式安装支架中安装消毒剂传感器
- 8 CCS50 消毒剂传感器的整体电缆

► PML 通过 PML 针脚介质在传感器处接地, 确保高读数稳定性。

## 5.2.2 准备传感器

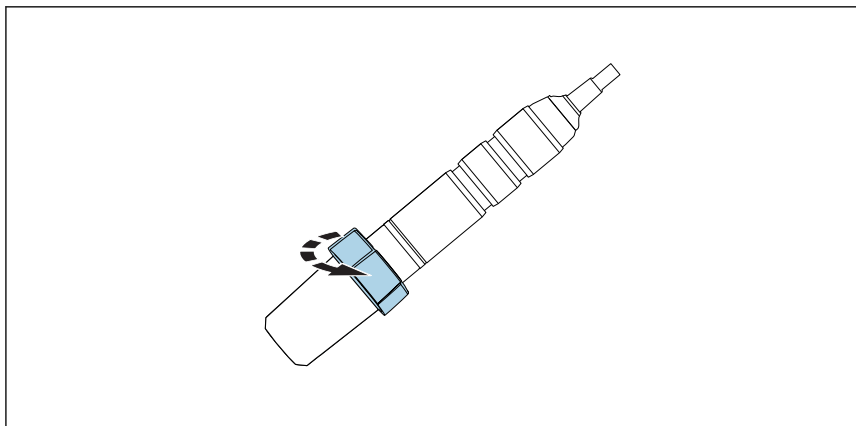
### 拆除传感器的保护帽

#### 注意

负压会损坏传感器的覆膜帽。

► 如果保护帽已安装到位，小心从传感器上拆除。

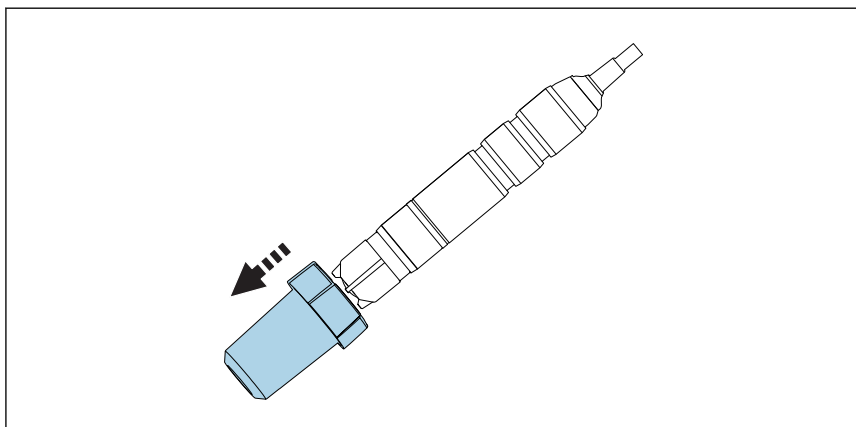
1. 传感器运送至客户和储存时，传感器上安装有保护帽：首先在顶部旋转松开保护帽。



A0037037

- 5 在顶部旋转松开保护帽

2. 小心拆除传感器上的保护帽。



A0037038

- 6 小心拆除保护帽

### 5.2.3 在 CCA151 安装支架中安装传感器

消毒剂传感器（覆膜法， $\varnothing 25\text{ mm}$ ）设计安装在 Flowfit CCA151 流通式安装支架中。

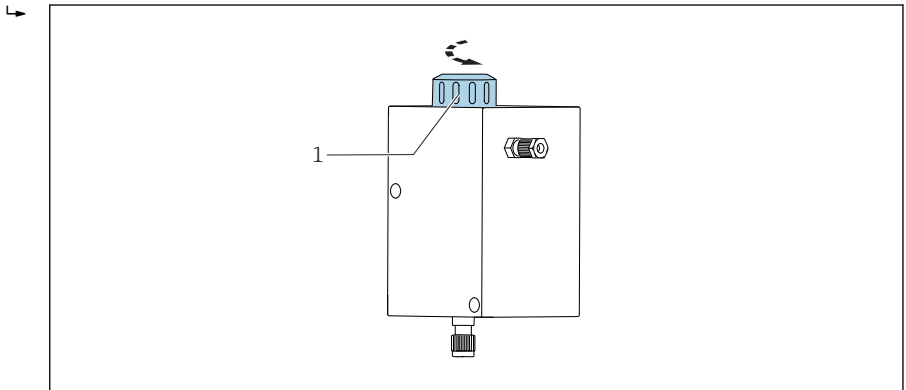


安装过程中请注意以下几点：

- ▶ 流量不得低于  $5\text{ l/h}$  ( $1.32\text{ gal/h}$ )。
- ▶ 如果介质回流至水池、管路或类似容器中，应确保由此产生的传感器背压不会超过  $1\text{ bar}$  ( $14.5\text{ psi}$ )，且始终为恒定值。
- ▶ 避免传感器处出现负压，例如介质回流至泵的吸入端。
- ▶ 为了避免黏附，需要过滤重度污染水。

#### 准备安装支架

1. 运送至客户的安装支架带管接螺母，拧至安装支架上：松开安装支架上的管接螺母。



A0034262

 7 Flowfit CCA151 流通式安装支架

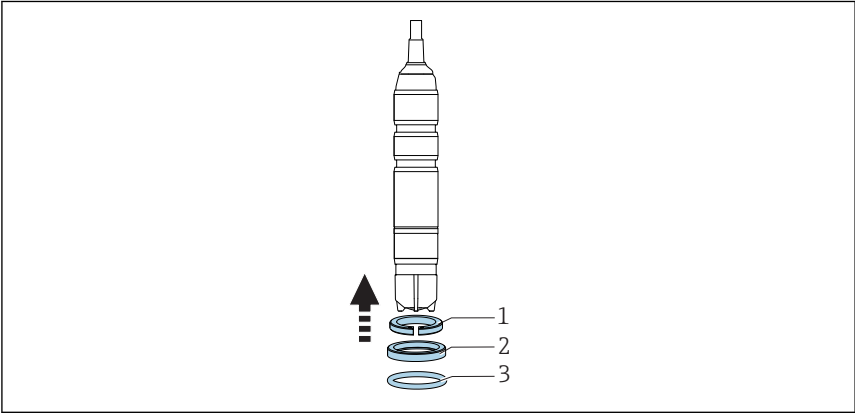
1 接管螺母

2. 运送至客户的安装支架带堵头：拆除安装支架上的堵头。

## 使用转接头安装传感器

所需转接头（固定环、止推环和 O 型圈）可以作为传感器安装附件订购，或单独订购 → 图 36。

1. 依次将定位环、止推环和 O 型圈从覆膜帽推入至传感器头，安装在下部凹槽中。

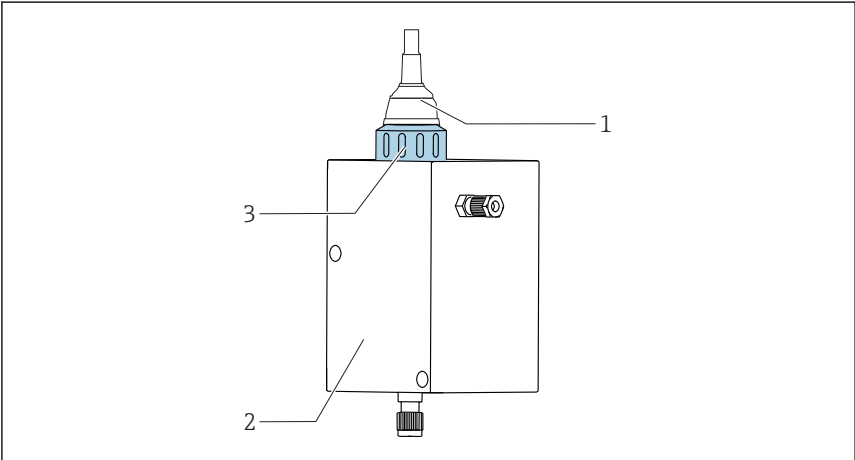


A0037041

- 8 依次将定位环、止推环和 O 型圈从覆膜帽推入至传感器杆中，安装在下部凹槽中。

## 在安装支架中安装传感器

2. 将带转接头的传感器安装在 Flowfit CCA151 流通式安装支架的开孔中。
3. 将管接螺母拧至安装支架上。



A0037049

- 9 Flowfit CCA151 流通式安装支架

- 1 消毒剂传感器
- 2 Flowfit CCA151 流通式安装支架
- 3 管接螺母，用于固定消毒剂传感器

### 5.2.4 在安装支架 CCA250 中安装传感器

传感器可以安装在 Flowfit CCA250 流通式安装支架中。它可以安装 pH 电极和 ORP 电极，还可以安装余氯或二氧化氯传感器。通过针阀调节流量，使流量维持在 30...120 l/h (7.9...30 gal/h) 之间。

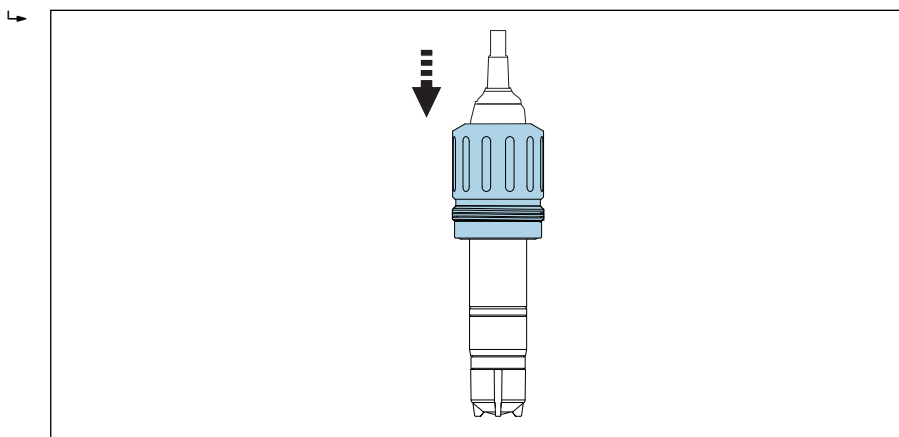
安装过程中请注意以下几点：

- ▶ 流量不得低于 30 l/h (7.92 gal/h)。如果流量低于 30 l/h (7.9 US.gal/h) 或完全停滞时，感应式接近开关可以检测出此状况，触发报警信号，锁定加料泵，停止加料。
- ▶ 如果介质回流至水池、管路或类似容器中，应确保由此产生的传感器背压不会超过 1 bar (14.5 psi)，且始终为恒定值。
- ▶ 避免传感器处出现负压，例如介质回流至泵的吸入端。

#### 使用转接头安装传感器

所需转接头可以作为传感器的安装附件订购，或单独订购。→ 36

1. 将 Flowfit CCA250 转接头滑动至传感器头，直至传感器的止动位置处。



A0037051

图 10 滑动 Flowfit CCA250 转接头。

2. 使用包装中的两个固定螺栓锁定转接头。



“在 Flowfit CCA250 安装支架中安装传感器”的详细信息参见安装支架的《操作手册》。

### 5.2.5 在其他安装支架中安装传感器

使用非 CCA250 的流通式安装支架安装传感器时，请确保：

- ▶ 通过覆膜后的介质流速不低于 15 cm/s (0.49 ft/s)。
- ▶ 流向始终朝上。必须去除夹杂的气泡，确保不会聚集在覆膜前方。
- ▶ 必须直接流向覆膜。

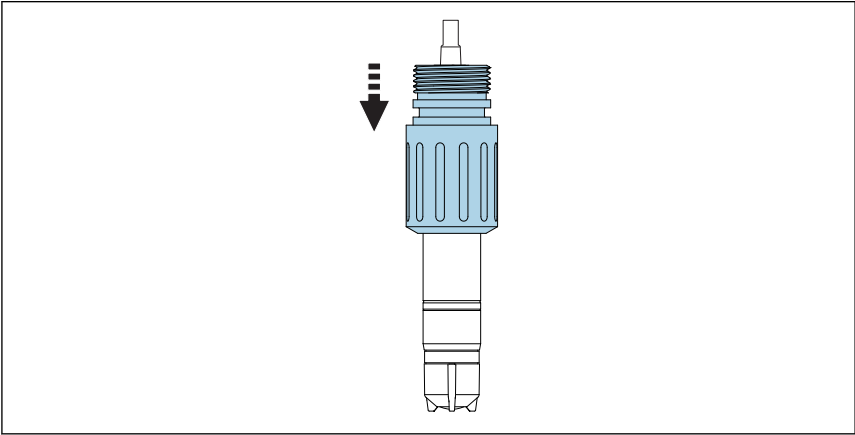
### 5.2.6 在浸入式安装支架 CYA112 中安装传感器

此外，传感器可以安装在带 G1 螺纹连接的浸入式安装支架中，例如

## 使用转接头安装传感器

所需转接头可以作为传感器的安装附件订购，或单独订购。→ 36

1. 将 Flexdip CYA112 转接头滑动至传感器头，直至传感器的止动位置处。



A0037053

11 滑动 Flexdip CYA112 的转接头。

2. 使用包装中的两个固定螺栓锁定转接头。



“在 Flexdip CYA112 安装支架中安装传感器”的详细信息参见安装支架的《操作手册》。

## 5.3 安装后检查

1. 转接头是否安装到位，不能自由移动？
2. 传感器是否安装在安装支架中？而不是悬挂安装在电缆上？
  - ↳ 仅允许将传感器安装在安装支架中，或通过过程连接直接安装。
3. 覆膜帽是否密封？
  - ↳ 如需要，请更换覆膜。
4. 覆膜是否完好无损且平整：覆膜是否出现轻微膨胀（不平整）？
5. 覆膜帽中是否有电解液？
  - ↳ 如需要，重新在覆膜帽中加注电解液。

## 6 电气连接



### 设备带电

接线错误可能导致人员受伤!

- ▶ 仅允许认证电工执行电气连接操作。
- ▶ 电工必须事先阅读《操作手册》，理解并遵守其中的各项规定。
- ▶ 进行任何接线操作之前必须确保所有电缆均不带电。

### 6.1 连接传感器

- ▶ 参照相关指南安装接地线（订货号：51501086），确保高读数稳定性。



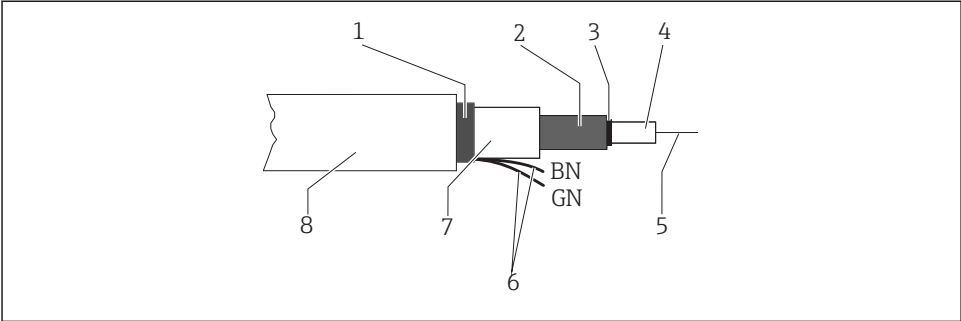
### 错误连接导致测量错误

- ▶ 进行传感器电缆连接操作时，确保已去除黑色半导体层，且尽可能接近内屏蔽层。

传感器整体电缆的最大长度为 3 m (9.8 ft)。

- ▶ 参照下图连接传感器和变送器：

| 传感器：分配    | 传感器：线芯 | 变送器：接线端子 |
|-----------|--------|----------|
| 外屏蔽层      |        | S        |
| 阳极        | [A]红色  | 91       |
| 阴极        | [K]透明  | 90       |
| NTC 温度传感器 | 绿色     | 11       |
| NTC 温度传感器 | 棕色     | 12       |



A0036973

图 12 传感器电缆结构

- 1 外屏蔽层
- 2 内屏蔽层，阳极
- 3 半导体层
- 4 内绝缘层
- 5 内导体，测量信号
- 6 温度传感器连接
- 7 第二绝缘层
- 8 外屏蔽层

6.2 确保防护等级

仅进行本《操作手册》明确允许的必须机械和电气连接，仪表可以在出厂前完成接线。

► 操作时需要特别注意。

否则无法保证产品各种防护功能（防护等级（IP）、电气安全性、EMC 抗干扰能力）；例如 盖板掉落或电缆末端松动。

6.3 连接后检查

| 设备状况和规格参数                 | 说明                           |
|---------------------------|------------------------------|
| 传感器、安装支架或电缆的外观是否完好无损？     | 外观检查                         |
| 电气连接                      | 说明                           |
| 安装后的电缆是否不受其他外力影响，并且未出现缠绕？ |                              |
| 电缆线芯的去皮长度是否足够，且正确安装到位？    | 检查安装牢固度（轻轻拉动）                |
| 所有的螺丝端子是否均已正确拧紧？          | 拧紧                           |
| 所有缆塞是否均已安装、牢固拧紧和密封？       | 对于侧面电缆入口：电缆回路是否朝下放置，水能够自由滴落。 |
| 所有电缆入口是否均朝下安装或侧旁安装？       |                              |

## 7 调试

### 7.1 功能检查

进行初始调试前首先必须确保：

- 传感器安装到位
- 电气连接正确
- 覆膜帽中有充足的电解液，变送器未显示电解液耗尽的警告信息。



注意安全数据表中的信息，确保安全使用电解液。

#### 警告

#### 过程介质泄漏

存在高压、高温或化学危险品导致人员受伤的风险

- ▶ 向带清洗系统的安装支架加压时，确保系统已正确连接。
- ▶ 如果无法可靠建立正确连接，禁止在过程中安装。

### 7.2 在变送器上选择传感器类型



Liquisys CCM223/253 变送器和 CCS240/241 的设定值和标定值相同。

| 菜单号 | 功能（组）      | 设置范围<br>(工厂设置黑体标识)                                                                                                                                                 | 显示屏             | 说明                       |
|-----|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|--------------------------|
| A   | 设置 1 功能组   |                                                                                                                                                                    | <br>A0007824-ZH | 设置基本功能参数                 |
| A1  | 选择连接传感器的型号 | 120 = CCS120<br><b>140 = CCS140</b><br>240 = CCS240<br>241 = CCS241<br>963<br>50-AD = CCS50 (痕量)<br>50-BF = CCS50 (标准)<br>51-AD = CCS51 (痕量)<br>51-BF = CCS51 (标准) | <br>A0001954-ZH | 在 S9 中复位设备后设置的传感器型号保持不变。 |

## 7.3 传感器极化

变送器在阴极和阳极上施加电压，工作电极表面发生极化反应。因此，已连接传感器的变送器上电后必须等待直至极化反应完成才能开始标定。

传感器需要下列极化时间，确保获取稳定显示值：

|       |       |
|-------|-------|
| 初始调试  | 60 分钟 |
| 二次调试: | 30 分钟 |

## 7.4 传感器标定

### DPD 参比测量

标定测量系统时，二氧化氯基于 DPD 比色法测量。二氧化氯与二乙基对苯二胺发生化学反应后显现为红色，红色的强弱与二氧化氯的浓度成正比。

使用光度计测量红色的强弱，例如 PF-3(→ 36)。光度计标识二氧化氯的浓度。

如果光度计用于标识是否存在氯，遵照制造商指南将氯浓度转换成二氧化氯浓度。

### 要求

传感器读数稳定（至少保持 5 分钟内无漂移或不稳定测量值）。一旦满足下列条件即可确认：

- 到达极化时间
- 流量恒定，在正确范围内
- 试样和传感器温度相同
- pH 值在允许范围内
- 可选：  
对于零点校正：已更换电解液。(→ 29)

### 零点校正

覆膜式传感器具有良好的零点稳定性，无需进行零点校正。  
但是仍可以按需执行零点校正。

1. 执行零点调节时，至少 15 分钟在无氯水中操作传感器，使用安装支架或保护罩作为容器。
2. 此外，执行零点校正时使用零点凝胶 COY8→ 35。

### 斜率标定



在以下情形下始终执行斜率标定：

- 更换后覆膜后
- 更换电解液后
- 重新拧上覆膜帽后

1. 确保介质温度恒定。
2. 提取 DPD 测量的试样。取样位置应尽可能接近传感器的安装位置。如需要，请使用取样器。
3. 使用 DPD 方法确定二氧化氯浓度。
4. 将测量值输入至变送器中（参见变送器的《操作手册》）。
5. 为了保证更好的测量精度，数小时或 24 小时后用 DPD 方法进行传感器标定。

## 8 诊断和故障排除

需要对整个测量点进行故障排除：包括：

- 变送器
- 电气连接和连接线
- 安装支架
- 传感器

下表中主要列举了可能导致传感器故障的原因。进行故障排除前务必确保满足下列操作条件的要求：

- 在“温度补偿”模式下测量（在变送器 CM44x 上设置）或标定后在恒定温度下测量
- 最小介质流量为 5 l/h (1.32 gal/h)（使用 Flowfit CCA151 流通式安装支架）
- 未使用有机氯化剂

 传感器的测量值明显不同于 DPD 测量值时，首先考虑 DPD 光度比色法可能出现所有功能障碍（参见光度计的《操作手册》）。如需要，重复进行数次 DPD 测量。

| 错误         | 可能的原因               | 补救措施                                                                                                                 |
|------------|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 无显示，无传感器电流 | 变送器不带电              | ▶ 连接电源                                                                                                               |
|            | 传感器和变送器间的连接电缆中断     | ▶ 连接电缆                                                                                                               |
|            | 覆膜帽中无电解液            | ▶ 向覆膜帽中充注电解液                                                                                                         |
|            | 无介质输入               | ▶ 建立流量，清洗过滤器                                                                                                         |
| 显示值过高      | 传感器极化未完成            | ▶ 等待极化完成                                                                                                             |
|            | 覆膜故障                | ▶ 更换覆膜帽                                                                                                              |
|            | 传感器杆上存在泄露电流（例如潮湿接触） | ▶ 拆下覆膜帽，擦干金阴极<br>▶ 如果变送器显示值不为 0，表明存在泄露                                                                               |
|            | 传感器受外来氧化剂干扰         | ▶ 检查介质，检查化学药剂                                                                                                        |
| 显示值过低      | 覆膜帽未完全拧紧            | ▶ 使用新鲜的电解液充注覆膜帽 →  29<br>▶ 牢固拧紧覆膜帽 |
|            | 覆膜被污染               | ▶ 清洁覆膜 →  27                      |
|            | 覆膜前部存在气泡            | ▶ 去除气泡                                                                                                               |
|            | 阴极和覆膜间存在气泡          | ▶ 拆除覆膜帽，补充充注电解液<br>▶ 从外部敲打覆膜帽，去除气泡<br>▶ 拧上覆膜帽                                                                        |
|            | 输入介质的流量过低           | ▶ 确保流量正常                                                                                                             |
|            | 参比测量受外来氧化剂干扰        | ▶ 检查介质，检查化学药剂                                                                                                        |
|            | 使用有机消毒剂             | ▶ 使用合适的试剂（例如符合 DIN 19643 标准）（首先可能需要补充水）<br>▶ 使用合适的参比系统                                                               |
| 显示值剧烈波动    | 覆膜开孔<br>电磁干扰        | ▶ 更换覆膜帽<br>▶ 使用接地棒（订货号：51501086）。<br>▶ 介质在传感器处接地（连接 PML 和等电势端）                                                       |

# 9 维护

 注意安全数据表中的信息，确保安全使用电解液。

及时采取必要预维护措施，确保整个测量系统的操作安全可靠。

## 注意

### 对过程和过程控制的影响

- ▶ 任何系统操作都必须考虑其对过程控制和测量过程本身的潜在影响。
- ▶ 为了您的安全，必须使用原装附件。使用原装部件进行维护，才能保证原有功能、测量精度和可靠性。

## 9.1 维护计划

| 间隔时间                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 维护操作                                                                                                |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 如果覆膜上存在可见沉积物（生物膜、石灰石）                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 清洗传感器覆膜→  28       |
| 如果电极表面存在可见脏物                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 清洗传感器的电极<br>→  28  |
| <ul style="list-style-type: none"><li>■ 斜率与应用相关：<ul style="list-style-type: none"><li>- 在稳定工况下最多 12 个月</li><li>- 在温度剧烈波动的场合中，例如从 10 °C (50 °F) 升高至 25 °C (77 °F)，反复 100 次</li></ul></li><li>■ 零点标定：<ul style="list-style-type: none"><li>- 如果在浓度低于 0.5 mg/l (ppm) 的工况下测量</li><li>- 如果工厂标定显示负测量值</li></ul></li></ul> | 传感器标定                                                                                               |
| <ul style="list-style-type: none"><li>■ 如果存在电解液计数器警告信息</li><li>■ 如果更换了帽子</li><li>■ 测定零点时</li><li>■ 同标称斜率相比，如果斜率太大或太小，覆膜帽外观无可见损坏会或脏物</li></ul>                                                                                                                                                                       | 使用新鲜的电解液充注覆膜帽→  29 |
| <ul style="list-style-type: none"><li>■ 如果存在油脂/油沉积物（覆膜上有深色或透明斑点）</li><li>■ 如果斜率太大或太小，或传感器电流噪声太大</li><li>■ 如果传感器电流明显受温度的影响（温度补偿失效）</li></ul>                                                                                                                                                                         | 更换覆膜帽→  29         |
| 如果金电极或反电极存在可见变化（棕色涂层消失）                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 再生传感器→  32       |

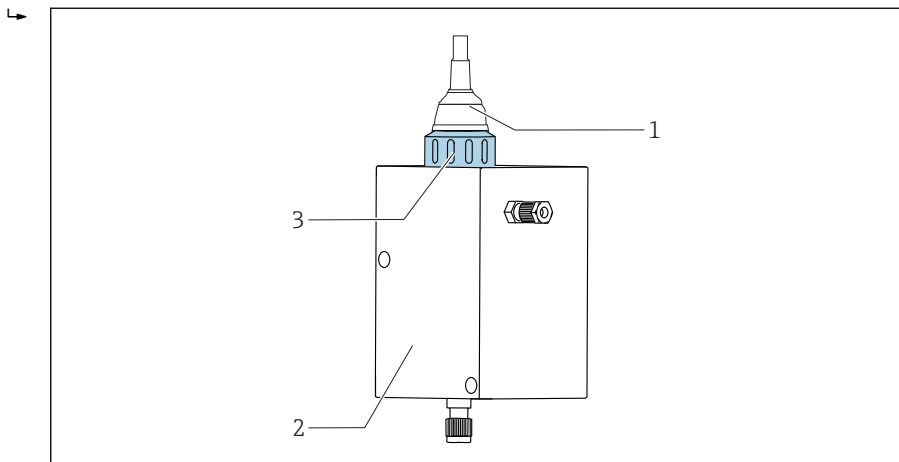
## 9.2 维护任务

### 9.2.1 清洗传感器

#### 从流通式安装支架中取出传感器

##### 从安装支架 CCA151 取出传感器

1. 松开安装支架上的管接螺母。



A0037049

- 1 消毒剂传感器 CCS50
- 2 Flowfit CCA151 流通式安装支架
- 3 管接螺母，用于固定消毒剂传感器 CCS50

2. 从安装支架开孔中取出传感器。

##### 从安装支架 CCA250 中取出传感器

1. 拆除将转接头固定在传感器上的适配螺栓。
2. 小心沿传感器头方向拆除转接头。
3. “从安装支架 CCA250 中取出传感器”的详细信息参见安装支架的《操作手册》。

##### 从安装支架 CYA112 中取出传感器

1. 拆除将转接头固定在传感器上的适配螺栓。
2. 小心沿传感器头方向拆除转接头。
3. “从安装支架 CYA112 中取出传感器”的详细信息参见安装支架的《操作手册》。

## 清洗传感器覆膜

**小心。**

### 稀盐酸

盐酸接触皮肤或眼睛会产生刺激。

- ▶ 操作稀盐酸时，必须穿着防护服，例如佩带护目镜和防护手套。
- ▶ 避免液体飞溅。

### 注意

**减小表面张力的化学药剂（例如清洗液中的表面活性剂或有机溶剂，例如可以和水混合的酒精）**

由于化学药剂减小了表面张力，传感器覆膜失去防水特性，允许水渗透通过。传感器覆膜失去防护效果，产生测量误差。

- ▶ 禁止使用减小表面张力的化学药剂。

如果目视检查发现覆膜被污染，例如存在生物膜，按照以下步骤操作：

1. 从流通式安装支架中取出传感器 → 图 27。
2. 拆除覆膜帽 → 图 29。
3. 仅允许通过机械方式清洗覆膜，使用温水喷射清洗。此外，使用稀盐酸清洗数分钟，或使用无其他化学药剂的指定清洗液清洗。
4. 随后，使用大量的水充分清洗。
5. 将覆膜帽重新拧至传感器上 → 图 29。

## 清洗电极

**小心。**

### 稀盐酸

盐酸接触皮肤或眼睛会产生刺激。

- ▶ 操作稀盐酸时，必须穿着防护服，例如佩带护目镜和防护手套。
- ▶ 避免液体飞溅。

### 注意

**减小表面张力的化学药剂（例如清洗液中的表面活性剂或有机溶剂，例如可以和水混合的酒精）**

由于化学药剂减小了表面张力，传感器覆膜失去防水特性，允许水渗透通过。传感器覆膜失去防护效果，产生测量误差。

- ▶ 禁止使用减小表面张力的化学药剂。

1. 从流通式安装支架中取出传感器 → 图 27。
2. 拆除覆膜帽 → 图 29。
3. 使用软海绵小心擦干金电极。
4. 使用去离子水、酒精或酸液冲洗电极。
5. 将覆膜帽重新拧至传感器上 → 图 29。

### 9.2.2 使用新鲜的电解液充注覆膜帽



注意安全数据表中的信息，确保安全使用电解液。

#### 注意

#### 损坏隔膜和电极，存在气泡

可能出现测量错误，甚至测量点完全故障

- ▶ 避免覆膜和电极损坏。
- ▶ 电解液为中性化学药剂，不会危害人类健康。但是，请勿吞食，避免眼睛接触。
- ▶ 使用后，密封电解液瓶。请勿使用其他容器盛放电解液。
- ▶ 电解液的存放期不得超过 2 年。变黄的电解液不得使用。注意在标签上的有效期内使用。
- ▶ 向覆膜帽中加注电解液时避免出现气泡。

#### 向覆膜帽充注电解液

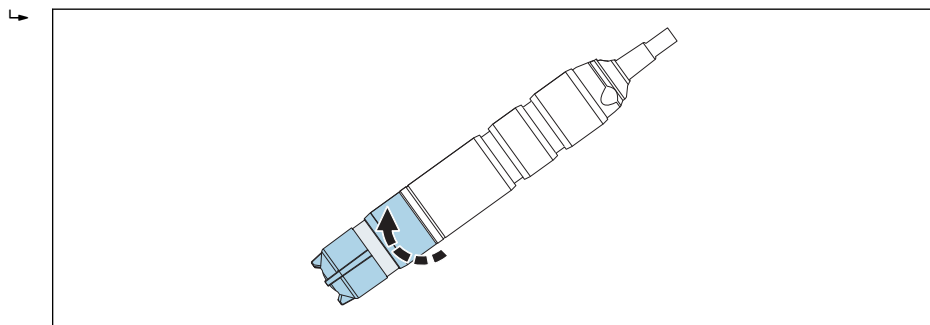
1. 拆除覆膜帽 → 图 30。
2. 向覆膜帽中倒入约 7 ml (0.24 fl.oz) 电解液，直至其液位处于内螺纹的开始位置。
3. 缓慢拧紧覆膜帽，直至止动位置处。使得多余的电解液从阀门和螺纹处流出。
4. 如需要，拍打传感器，使用布擦干覆膜帽。
5. 在变送器上复位电解液工作小时数计数器。详细信息参见变送器的《操作手册》。

### 9.2.3 更换覆膜帽

1. 从流通式安装支架中取出传感器 → 图 27。
2. 拆除覆膜帽 → 图 30。
3. 向新覆膜帽中倒入新鲜的电解液，直至液位到达内螺纹的开始位置处。
4. 检查密封圈是否安装在覆膜帽中。
5. 将新覆膜帽子拧至传感器杆上 → 图 31。
6. 拧紧覆膜帽，直至工作电极上的覆膜处于略微拉伸状态 (1 mm (0.04 in))。
7. 在变送器上复位覆膜帽工作小时数计数器。详细信息参见变送器的《操作手册》。

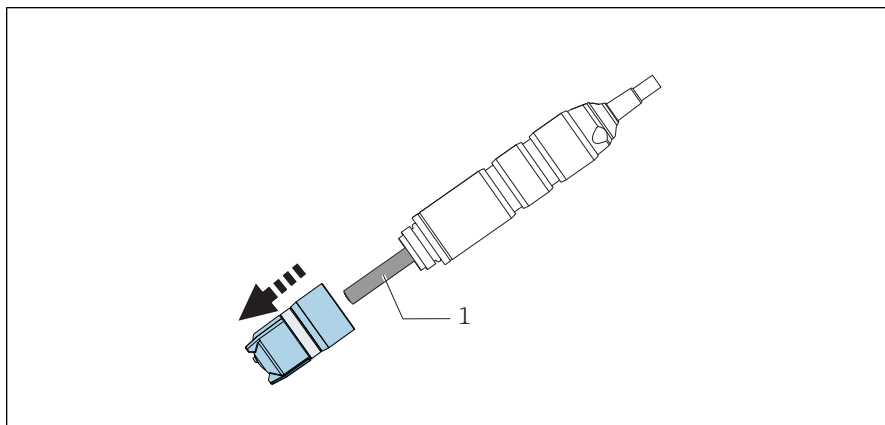
## 拆除覆膜帽

- ▶ 小心旋转并拆除覆膜帽。



A0037054

13 小心旋转覆膜帽。



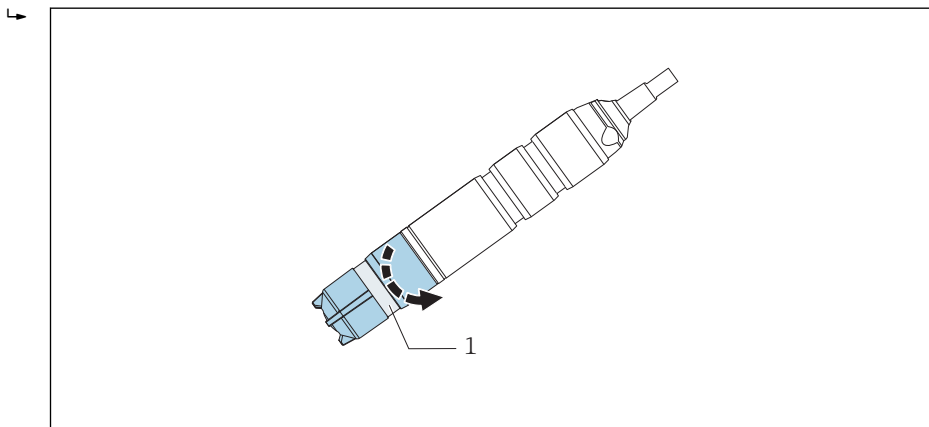
A0037055

14 小心拆除覆膜帽。

1 电极

将覆膜帽重新拧至传感器上。

- 将覆膜帽拧至传感器杆上：握住传感器杆。保持阀干净。



A0037056

📌 15 拧上覆膜帽：保持减压阀干净。

1 减压阀

#### 9.2.4 储存传感器

如果在短时间暂停测量，应将湿润存储传感器：

1. 如果能够确保安装支架不会排空，可以将传感器放置在安装支架中。
2. 如果安装支架可能出现排空时，从安装支架中取出传感器 → 📖 27。
3. 为了确保传感器拆除后覆膜仍湿润，重新向保护帽中加注电解液或干净的水。
4. 将保护帽安装在传感器上 → 📖 32。

长期停止测量时，特别是出现脱水时：

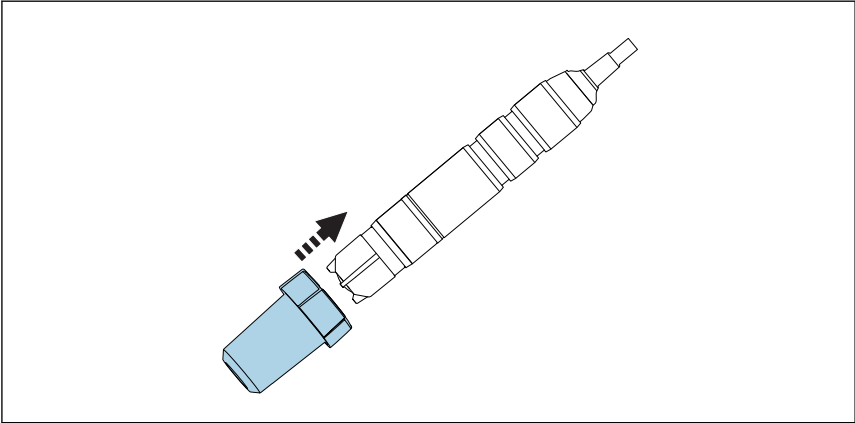
1. 从安装支架中取出传感器。
2. 使用冷水清洗传感器杆和覆膜帽，并晾干。
3. 轻轻拧上覆膜帽，直至止动位置处。确保覆膜保持松弛状态。
4. 将电解液或干净的水倒入保护帽中。
5. 重新调试的步骤同调试步骤完全一致 → 📖 23。



长期停止测量时应确保不会出现生物污染。去除有机沉积物，例如细菌膜。

将保护帽安装在传感器上。

1. 为了确保传感器拆除后覆膜仍湿润，重新向保护帽中加注电解液或干净的水。

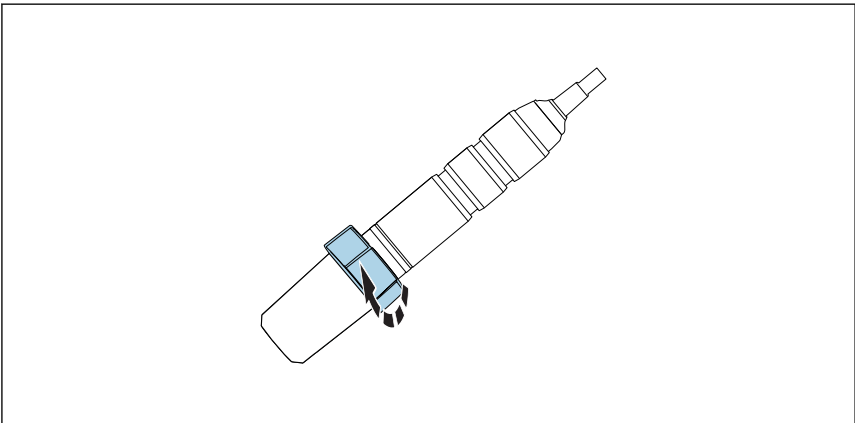


A0037044

ⓘ 16 小心将保护帽滑动至覆膜帽上方。

2. 保护帽上部处于开口位置处。  
小心将保护帽滑动至覆膜帽上方。

3. 旋转保护帽顶部，固定保护帽。



A0037047

ⓘ 17 旋转保护帽顶部，固定保护帽

### 9.2.5 再生传感器

在测量过程中，化学反应逐渐消耗传感器内的电解液。在传感器工作过程中，出厂时在阳极上的灰色氯化银将逐渐增厚。但是，对阴极无影响。

氯化银层的颜色改变可以标识阴极上的化学反应。因此，目视检查阳极的灰棕色未发生改变。如果阳极颜色发生变化，例如出现斑点、变成白色或银色，传感器必须再生处理。

- 将传感器返回制造商。

## 10 修理

### 10.1 备件

详细备件信息请登陆网址上的“备件搜索工具”查询：

[www.endress.com/spareparts\\_consumables](http://www.endress.com/spareparts_consumables)

### 10.2 返厂

产品需维修或进行工厂标定、订购型号错误或发货错误时，必须返厂。Endress+Hauser 是 ISO 认证企业，依据相关法规规定的特定程序进行接液产品的处置。

为了能够快速、安全且专业地进行设备返厂：

- ▶ 参照网站 [www.endress.com/support/return-material](http://www.endress.com/support/return-material) 上提供的设备返厂步骤和条件说明。

### 10.3 废弃

仪表内置电子部件。因此必须按照电子垃圾废弃法规进行废弃处理。

- ▶ 遵守地方法规要求。

## 11 附件

以下为本文档发布时可提供的重要附件。

► 未列举附件的详细信息请联系 Endress+Hauser 当地销售中心。

### 11.1 维护套件 CCV05

订购信息参见产品选型表

- 2 个覆膜帽和 1 瓶 50 ml (1.69 fl.oz) 电解液
- 1 瓶 50 ml (1.69 fl.oz) 电解液
- 2 套密封圈

### 11.2 设备专用附件

#### Memosens 电缆 CYK10

- Memosens 数字式传感器
- 产品主页上的 Configurator 产品选型软件: [www.endress.com/cyk10](http://www.endress.com/cyk10)



《技术资料》TI00118C

#### Memosens 数据电缆 CYK11

- 延长电缆, 适用于 Memosens 数字式传感器
- 产品主页上的 Configurator 产品选型软件: [www.endress.com/cyk11](http://www.endress.com/cyk11)



《技术资料》TI00118C

#### Memosens 电缆 CYK20

- 连接 Memosens 数字式传感器
- 产品主页上的 Configurator 产品选型软件: [www.endress.com/cyk20](http://www.endress.com/cyk20)

#### Flowfit CCA151

- 安装二氧化氯传感器的流通式安装支架
- 产品选型表: [www.endress.com/cca151](http://www.endress.com/cca151)



《技术资料》TI01357C

#### Flowfit CCA250

- 流通式安装支架, 适用于余氯传感器和 pH/ORP 电极
- 产品选型表: [www.endress.com/cca250](http://www.endress.com/cca250)



《技术资料》TI00062C

#### FlexdipCYA112

- 水和污水的浸入式安装支架
- 模块化安装支架系统, 用于在水池、明渠和罐体中安装传感器
- 材质: PVC 或不锈钢
- 产品主页上的 Configurator 产品选型软件: [www.endress.com/cya112](http://www.endress.com/cya112)



《技术资料》TI00432C

### 光度计 PF-3

- 紧凑型手持光度计，用于余氯测量
- 彩色试剂瓶，清晰标识有试剂添加指南
- 订货号：71257946

### CCA151 的转接头套件 CCS5xD

- 固定环
- 止推环
- O 型圈
- 订货号：71372027

### CCA250 的转接头套件 CCS5x (D)

- 转接头，带 O 型圈
- 2 个锁定螺栓
- 订货号：71372025

### CYA112 的转接头套件 CCS5x (D)

- 转接头，带 O 型圈
- 2 个锁定螺栓
- 订货号：71372026

### COY8

溶解氧传感器和消毒剂传感器用零点凝胶

- 无氧凝胶，用于验证、标定和调节溶解氧测量单元
- 产品主页上的 Configurator 产品选型软件：[www.endress.com/coy8](http://www.endress.com/coy8)



《技术资料》TI01244C

## 12 技术参数

### 12.1 输入

#### 12.1.1 测量变量

|                          |                     |
|--------------------------|---------------------|
| 二氧化氯 (ClO <sub>2</sub> ) | [mg/l、µg/l、ppm、ppb] |
| 温度                       | [°C、°F]             |

#### 12.1.2 测量范围

|               |                                      |
|---------------|--------------------------------------|
| CCS50-**11AD* | 0 ... 5 mg/l (ppm) ClO <sub>2</sub>  |
| CCS50-**11BF* | 0 ... 20 mg/l (ppm) ClO <sub>2</sub> |

#### 12.1.3 信号电流

|               |                                              |
|---------------|----------------------------------------------|
| CCS50-**11AD* | 135...250 nA / 1 mg/l (ppm) ClO <sub>2</sub> |
| CCS50-**11BF* | 35...65 nA / 1 mg/l (ppm) ClO <sub>2</sub>   |

12.2 性能参数

12.2.1 参考操作条件

|                        |               |
|------------------------|---------------|
| 温度                     | 20 °C (68 °F) |
| pH 值                   | pH 6...7      |
| 流量                     | 40...60 cm/s  |
| ClO <sub>2</sub> , 自由基 | 去离子水          |

12.2.2 响应时间

T<sub>90</sub> < 15 秒 (完成极化后)

12.2.3 传感器的测量值分辨率

|               |                                  |
|---------------|----------------------------------|
| CCS50-**11AD* | 0.03 µg/l (ppb) ClO <sub>2</sub> |
| CCS50-**11BF* | 0.13 µg/l (ppb) ClO <sub>2</sub> |

12.2.4 测量误差<sup>2)</sup>

测量值的±2 %或±5 µg/l (ppb) (取两者中的较大值)

|               | LOD (方法检出限)       | LOQ (最低定量限)      |
|---------------|-------------------|------------------|
| CCS50-**11AD* | 0.0007 mg/l (ppm) | 0.002 mg/l (ppm) |
| CCS50-**11BF* | 0.0013 mg/l (ppm) | 0.004 mg/l (ppm) |

12.2.5 重复性

|               |                  |
|---------------|------------------|
| CCS50-**11AD* | 0.002 mg/l (ppm) |
| CCS50-**11BF* | 0.007 mg/l (ppm) |

12.2.6 标称斜率

|               |                                        |
|---------------|----------------------------------------|
| CCS50-**11AD* | 195 nA / 1 mg/l (ppm) ClO <sub>2</sub> |
| CCS50-**11BF* | 50 nA / 1 mg/l (ppm) ClO <sub>2</sub>  |

12.2.7 长期漂移

< 1 % / 月 (平均值, 在变化浓度和参考操作条件下操作时测定)

12.2.8 极化时间

|       |       |
|-------|-------|
| 初始调试  | 60 分钟 |
| 重新调试: | 30 分钟 |

2) 符合 ISO 15839 标准。测量误差包含传感器和变送器 (测量链) 的所有不确定性。不包含参比材料和执行调节导致的所有不确定性。

12.2.9 电解液使用寿命

|                        |      |
|------------------------|------|
| 在最高浓度和 55 °C 温度条件下     | 60 天 |
| 在量程的 50 %和 20 °C 温度条件下 | 1 年  |
| 在量程的 10 %和 20 °C 温度条件下 | 2 年  |

12.3 环境条件

12.3.1 环境温度范围

-20...+60 °C (-4...140 °F)

12.3.2 储存温度

|      | 长期存储                              | 存储时间不超过 48 小时                      |
|------|-----------------------------------|------------------------------------|
| 含电解液 | +0 ... 35 °C (32 ... 95 °F) (不结冰) | 35 ... 50 °C (95 ... 122 °F) (不结冰) |
| 无电解液 | -20 ... 60 °C (-4 ... 140 °F)     |                                    |

12.3.3 防护等级

IP 68 (1.8 m (5.91 ft)水柱, 超过 7 天, 20 °C (68 °F)温度下)

12.4 过程条件

12.4.1 过程温度

+0...55 °C (32...130 °F), 不结冰

12.4.2 过程压力

进水口压力取决于具体接头和安装方式。

在敞开式出水口处测量。

直接施加在传感器覆膜上的介质压力不得超过 1 bar (14.5 psi)绝压。

► 就传感器状况和性能而言, 必须满足下表中列举的流速限定值。

|     | 流速<br>[cm/s] | 体积流量[l/h]         |                   |                                        |
|-----|--------------|-------------------|-------------------|----------------------------------------|
|     |              | Flowfit<br>CCA250 | Flowfit<br>CCA151 | FlexdipCYA112                          |
| 最小值 | 15           | 30                | 5                 | 传感器自由悬挂安装在介质中; 安装时注意最小流速<br>为 15 cm/s。 |
| 最大值 | 80           | 145               | 20                |                                        |

12.4.3 pH 范围

|                                |                         |
|--------------------------------|-------------------------|
| 二氧化氯的稳定性范围 (ClO <sub>2</sub> ) | pH 2...10 <sup>1)</sup> |
| 标定                             | pH 4...8                |

测量 pH 4...9

pH 值大于 9 时，ClO<sub>2</sub> 不稳定，会分解。

1) 最大 pH 3.5 且存在氯离子 (Cl<sup>-</sup>)，生成余氯并在测量中

**12.4.4 流量**

最小值为 5 l/h (1.32 gal/h)时仍保持稳定，安装在 Flowfit CCA151 流通式安装支架中

最小值为 30 l/h (8 gal/h)时仍保持稳定，安装在 Flowfit CCA250 流通式安装支架中

**12.4.5 最小流量**

最小值为 15 cm/s (0.5 ft/s)仍保持稳定，例如安装在 Flexdip CYA112 浸入式安装支架中

**12.5 机械结构**

**12.5.1 外形尺寸**

→  13

**12.5.2 重量**

|                        |                   |
|------------------------|-------------------|
| 传感器，带覆膜帽和电解液（无保护帽和转接头） | 约 250 g (8.82 oz) |
|------------------------|-------------------|

**12.5.3 材质**

|      |                                                                                                                                            |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 传感器杆 | PVC                                                                                                                                        |
| 电缆护套 | PVC                                                                                                                                        |
| 覆膜   | PVDF                                                                                                                                       |
| 覆膜帽  | PVDF                                                                                                                                       |
| 保护帽  | <ul style="list-style-type: none"><li>■ 容器: PC Makrolon（聚碳酸酯）</li><li>■ 密封圈: Kraiburg TPE TM5MED</li><li>■ 盖板: PC Makrolon（聚碳酸酯）</li></ul> |
| 密封圈  | FKM                                                                                                                                        |

**12.5.4 电缆规格**

最长 3 m (9.84 ft)

索引

A

安全图标 . . . . . 4

安全指南 . . . . . 5

安装

    安装方向 . . . . . 12

    传感器 . . . . . 14

    检查 . . . . . 20

    浸入式安装支架 . . . . . 19

    流通式安装支架 . . . . . 19

安装方向 . . . . . 12

安装后检查 . . . . . 23

安装指南 . . . . . 12

B

备件 . . . . . 34

标称斜率 . . . . . 37

C

材质 . . . . . 39

参考操作条件 . . . . . 37

测量变量 . . . . . 36

测量范围 . . . . . 36

测量系统 . . . . . 14

测量信号 . . . . . 7

测量原理 . . . . . 7

测量值分辨率 . . . . . 37

储存 . . . . . 31

储存温度 . . . . . 38

传感器

    安装 . . . . . 14

    标定 . . . . . 24

    储存 . . . . . 31

    极化 . . . . . 24

    连接 . . . . . 21

    清洗 . . . . . 27

    再生 . . . . . 32

D

到货验收 . . . . . 10

电解液使用寿命 . . . . . 38

电缆规格 . . . . . 39

电气连接 . . . . . 21

对测量信号的影响

    pH 值 . . . . . 7

    流量 . . . . . 8

温度 . . . . . 8

F

返厂 . . . . . 34

防护等级

    技术参数 . . . . . 38

    确保 . . . . . 22

废弃 . . . . . 34

附件 . . . . . 35

G

功能 . . . . . 6

功能检查 . . . . . 23

供货清单 . . . . . 11

故障排除 . . . . . 25

过程条件 . . . . . 38

过程温度 . . . . . 38

过程压力 . . . . . 38

H

环境条件 . . . . . 38

环境温度范围 . . . . . 38

J

极化时间 . . . . . 37

技术参数

    过程条件 . . . . . 38

    环境条件 . . . . . 38

    机械结构 . . . . . 39

    输入 . . . . . 36

    性能参数 . . . . . 37

检查

    安装 . . . . . 20

    功能 . . . . . 23

    连接 . . . . . 22

浸入式安装支架 . . . . . 19

L

连接

    检查 . . . . . 22

    确保防护等级 . . . . . 22

流量 . . . . . 8, 39

流通式安装支架 . . . . . 19

M

铭牌 . . . . . 10

**P**

|                 |    |
|-----------------|----|
| pH 范围 . . . . . | 38 |
| pH 值 . . . . .  | 7  |

**Q**

|              |    |
|--------------|----|
| 清洗 . . . . . | 27 |
|--------------|----|

**S**

|                |   |
|----------------|---|
| 设备描述 . . . . . | 6 |
|----------------|---|

**W**

|                |    |
|----------------|----|
| 维护计划 . . . . . | 26 |
| 维护任务 . . . . . | 27 |
| 温度 . . . . .   | 8  |

**X**

|                |    |
|----------------|----|
| 响应时间 . . . . . | 37 |
| 信息图标 . . . . . | 4  |
| 性能参数 . . . . . | 37 |
| 修理 . . . . .   | 34 |

**Y**

|                 |    |
|-----------------|----|
| 一致性声明 . . . . . | 11 |
| 用途 . . . . .    | 5  |

**Z**

|                  |    |
|------------------|----|
| 再生 . . . . .     | 32 |
| 长期漂移 . . . . .   | 37 |
| 诊断 . . . . .     | 25 |
| 指定用途 . . . . .   | 5  |
| 重复性 . . . . .    | 37 |
| 重量 . . . . .     | 39 |
| 最大测量误差 . . . . . | 37 |
| 最小流量 . . . . .   | 39 |

---

---



71417098

---

中国E+H技术销售服务中心 [www.ainstru.com](http://www.ainstru.com)

电话：18923830905

邮箱：sales@ainstru.com